

测量点	装置点	测量任务
1, 2	运送管道, 支管	监测酸洗槽
3	运送管道	监测水洗槽
4	运送管道	浓度测量, 鲜酸加量控制

盐酸酸洗

介绍

酸洗槽通常用于热轧工艺后，在金属加工工业的许多领域如去除，修改，钝化或清洁表面也有应用。

为此，采用主要由无机酸如盐酸组成的酸洗溶液。这些酸的浓度在酸洗过程中降低，而干扰成分的程度如污染物和残留物则增加。

LiquiSonic® 测量技术提供了一种解决方案，用于在线测量酸洗浴浓度，从而有助于重新分配所需的新鲜酸。这确保了连续，最佳酸洗浴质量。避免了抽样和实验室分析的时间延迟。

应用

酸洗可以去除不锈钢表面的杂质。但是，酸也会与金属表面的氧化铁反应，并溶解一部分（比方说，二价铁）。因此，精确地控制工艺相关的所有参数（如保压时间，槽温度和槽组成）就变得非常重要。只有通过这种方法，酸洗槽才能使用的又经济又实惠。

LiquiSonic® 40测量系统提供了平行检测两个物理量值的可能性，如声速和电导率，酸洗槽中HCl浓度和二价铁成分。降低了昂贵的实验室分析预算。

在线LiquiSonic®传感器使用户能够实时监控过程浓度，并可自动化控制酸洗浴。可以立即，非常灵活地看到和纠正波动。

客户收益

LiquiSonic® 分析仪提供精确的在线槽浓度测量，具有实时监控和永久数据记录功能。这使得该工艺可在最佳浓度范围内自动控制，具有稳定，充分的酸洗效果。LiquiSonic® 可避免HCl的剂量不足或过量使用。

LiquiSonic® 可以减少大量的实验室测量，并取代耗时的采样过程：

节省时间：每天1小时

LiquiSonic® 通过减少盐酸消耗（30m³工厂的投资回报率：7.5m³/h的酸消耗）节省10%HCl

安装

LiquiSonic® 40 分析仪将安装在传送管道（大部分为DN80,3"）或酸洗槽的支管上。即使在漂洗池或新鲜酸性饲料的输送管线中进行安装，SensoTech提供的方案也经过了几十年的考验。

坚固的传感器结构和可选的特殊材料，如Halar或PFA，可延长使用寿命。

通过使用安装适配器DN80，简化了LiquiSonic® 法兰式传感器DN80和管道系统DN80中相应的电导率传感器的安装。测量距离的总长度可以通过适配器缩短到0.70米。

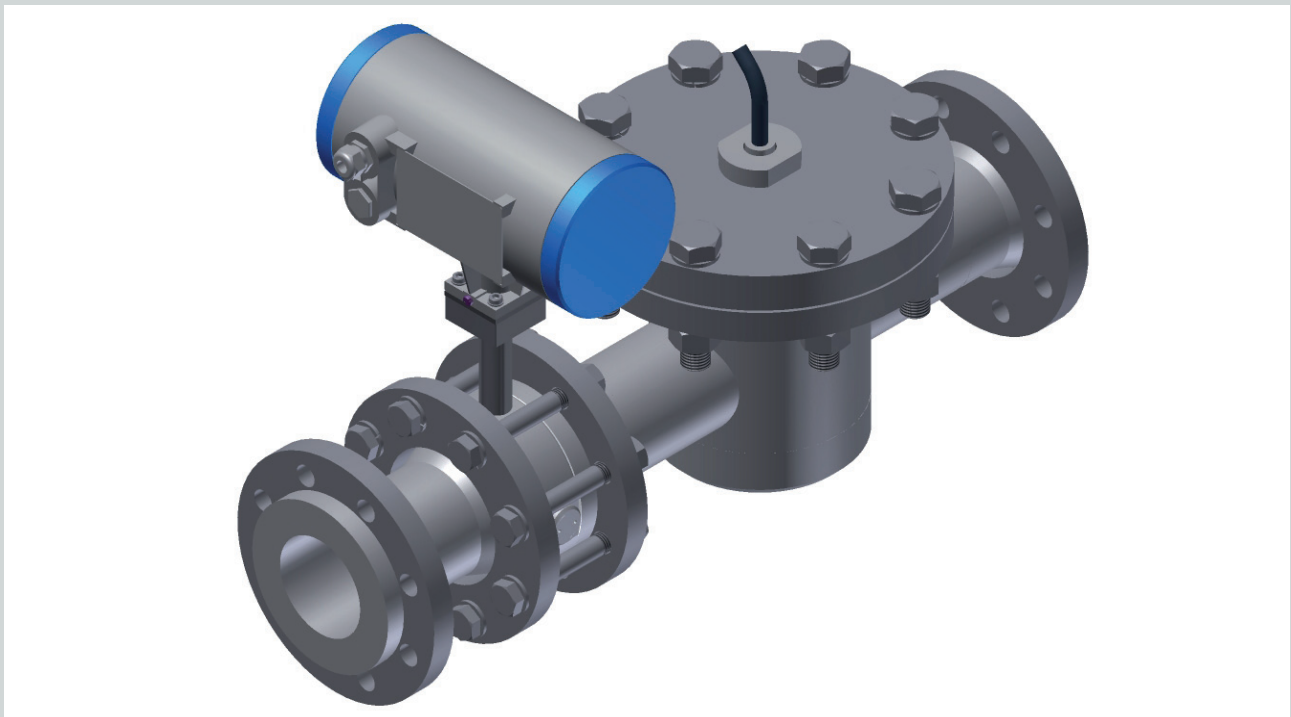
典型测量范围：

游离HCl浓度：0-120g / l; 180 - 250 g / l

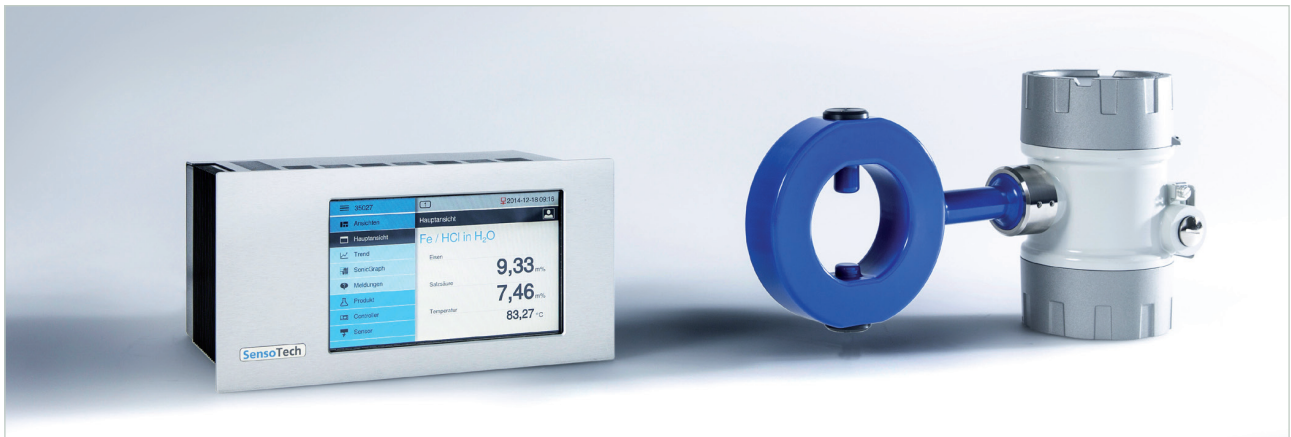
Fe离子浓度范围：20 - 140 g / l

温度范围：60 - 95°C (140 - 200°F)

LiquiSonic® 40 安装适配器，用于酸洗槽



LiquiSonic® 40



	21001411 LiquiSonic®控制器40 V10
	21010122 法兰式传感器V10 DN80 (3"), Halar涂层
	21006125 感应式电导率传感器226/1066
	21004435 现场总线: Profibus DP
	21004449 网络集成
	21004660 用于酸洗槽DN80的安装适配器
	21004202 内部总线电缆(100m)
	21007846 工厂验收(FAT)证书



SensoTech GmbH
Germany
T +49 39203 514 100
info@sensotech.com
www.sensotech.com

SensoTech Inc.
USA
T +1 973 832 4575
sales-usa@sensotech.com
www.sensotech.com

SensoTech (Shanghai) Co., Ltd.
申铄科技(上海)有限公司
电话 +86 21 6485 5861
sales-china@sensotech.com
www.sensotech.com